

为测试压力的 30%~50%。

五、 检测时间的设定:



● 此排按键可以减小时间;



● 此排数字是设定的时间及时间单位;



● 此排按键可以增加时间;

● “分”字上、下的按键用于改变时间单位, 依次可以改变为: 时、分、秒。

六、 被测部件的测试结果有以下几种情况:

绿色灯	红色灯	测试结果	结果显示
亮		合格	上排锁定最大值, 下排实时显示
	亮	加压不合格	上排显示 FAIL
	亮	保压不合格	上排闪烁显示
	亮	测试不合格 1	上排锁定最大值, 下排闪烁显示
	亮	测试不合格 2	上排锁定最大值, 下排实时显示

- 测试不合格 1: 在测试时间期间, 测试压力低于设定的测试压力 AL1, 不满足测试条件。
- 测试不合格 2: 在测试时间内, 泄露的压力超过所设定的泄露标准 AL2。

七、 其他注意事项:

一旦出现操作失灵或无法正常操作的情况需要向我公司咨询时, 请报出本测试仪的型号及订单编号(本测试仪型号是: **XT7716F**, 订单编号: **D1**, 我公司技术服务人员根据这些信息就能迅速调出该装置的全部技术资料、对用户进行专业指导。

深圳市津晶电子仪表有限公司
深圳市 罗湖区 长虹大厦 21 层
电话: 755-25586478, 25587478
传真: 755-25588458, 25587478
网站: <http://www.jjzyb.com>
服务热线: 13620970672

XT7716F 型气密性测试仪



深圳市津晶电子仪表有限公司

XT7716F 型气密性测试仪

一、概况

XT7716F 型气密性测试仪(以下简称:测试仪)是我公司 XT77 系列产品之一,专门用于对各种中压力容器或工件(如阀门、发动机、水箱、消音器、密闭工作间、蓄电池外壳等)进行气密性检测。用户可根据实际需要选择工作方式,可设定检测压力值、检测时间,还可以对合格和不合格的界限值进行设定。

二、主要技术指标:

1. 压力量程: 0~100.0KPa; 分辨力 0.1KPa;
2. 精度等级: 0.5 级;
3. 检测时间范围: 0~99.99 (单位: 时、分、秒);
4. 气源接头: $\varnothing 6$ (输入)、 $\varnothing 8$ (输出) PU 管;
5. 外形尺寸: 470×230×230mm³;
6. 工作电源: 220±10%VAC 50Hz; 整机功耗: < 35VA

三、操作及使用方法(请严格按照以下步骤顺序操作)

- 在不施加气源的情况下,首先设定测试参数“程序启动压力 AL0”“检测压力 AL1”、“合格产品允许的差压值 AL2”、“附加压力 AL3”,“加压时间 t0”、“保压时间 t1”、“暂停时间 t2”、“排气时间 t3”和“检测时间 T”,“程序复位值 FU”设定方法参见本说明书的第四节;
- 第二步调整气源压力:首先逆时针将调压阀的手柄调到输出压力最小位置,接通入气管,打开电源开关,将检测端锁紧,按下绿色的启动按钮,此时顺时针旋转调压器的手柄,使显示器上显示的压力值微微大于检测压力即可。如检测压力是 30.0KPa,调整手柄使显示器 30.5 左右即可。下面就可以开始测试了;以后每天的操作就不需要再进行以上操作了。
- 正式测试:按下“启动”按钮后,数显压力表将显示系统压力的变化情况(如果压力显示值在限时加压时间 t0 内不增加或达不到“检测压力 AL1”时,上排显示器显示“FAIL”,不合格指示灯亮,说明被测工件严重泄漏或气源压力低于检测压力,请检查气源或被测工件的连接情况,如果连接正常,说明该被测件严重泄漏,不合格),其余测试步骤全部自动进行;
- 蓝色指示灯自动亮,表示被测部件加压结束,测试仪正在进行气密性检测,在保压时间内,若压力小于 AL1 时,“上排闪烁显示”,不合格指示灯亮。经过保压时间(t1)后,上排显示器将锁定显示此次检测最大的压力值(若此时锁定的最大测试压力值小于 AL1,则下排闪烁显

示,不合格指示灯亮),下排显示器将实时显示被测部件内部的压力;

- 经过检测时间(T)后,蓝色指示灯自动熄灭,表示测试结束;
- 如果绿色(或红色)指示灯亮,表示泄漏小于(或大于)合格判定值(AL2),表示被测部件合格(或不合格);
- 当测试结果显示暂停时间 t2 后,系统自动排气 t3 时间;
- 再次按动“启动”按钮,系统会自动清除前一次的检测结果,并进行下一次测试;
- 测试过程中,随时可以按下停止按钮,并对测试件进行排气,终止测试并清除测试结果;

四、测试仪参数含义及设定方法:

- 接通电源后,按住显示器上的“S”键 6 秒钟,数字显示器自动进入设定状态;每次更改参数后需要再按一次“S”键才能保存更改内容;完成全部更改后按“Q”键退出设定状态;
- AL0 为检测程序启动值,设定值不宜过大,一般设置为 2~5 Kpa,当 AL0 设为负数时,仪器可实现自动加气的功能。
- AL1 为检测压力值,设定范围通常为最大检测压力的 10~90%,单位: KPa;
- AL2 为判定合格产品允许的差压值,设定范围通常为最大测试压力的 1~80%(一定要低于 AL1),单位: KPa;
- AL3 为附加加压值,默认设置为 0,单位: KPa,当 AL3 大于 0 时,测试实际加压值为 AL1+AL3。
- t0 为“限时加压时间”,建议设置为对合格产品加压到 AL1 时间的 1.5 倍或 2 倍,单位: S;
- t1 为“保压时间”,设定范围通常为 0~90.0S(一定要小于 T (检测时间)),单位: S;
- t1 的含义是:各种容器在内部压力发生变化的时候都会不同程度地产生形变(这种形变会影响测试精度),容器的材料和形状不同所产生的形变和发生形变的时间也不相同,当压力停止变化若干时间后形变就会减小直至停止。t1 需要根据经验或实测来确定;
- t2 为“暂停时间”,即“测试结果出现后,等待排压的时间”,目的是让客户能直观的看到排压前被测件内部的实际压力值。根据客户所需保持时间的长短来设定;当 t2=0 时,系统自动解除排压功能。
- t3 为“排气时间”,一般推荐时间为 3s,如果被测品的容积很大,可适当的加长时间,以保证人身安全为主要目的。
- FU 为程序复位值,当压力小于 FU 时,程序无条件复位,一般设置