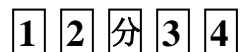


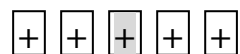
五、检测时间 T 的设定：



● 此排按键可以减小时间；



● 此排数字是设定的时间及时间单位；



● 此排按键可以增加时间；

● “分”字上、下的按键用于改变时间单位，依次可以改变为：时、分、秒。

六、被测部件的测试结果有以下几种情况：

蓝灯	绿灯	红灯	测试结果	结果显示
		亮	加压不合格	上排闪烁显示，下排实时显示；
亮	亮		合格	上排锁定最大值，下排实时显示，未排气；
	亮		合格	上排锁定最大值，下排实时显示，排气结束；
亮		亮	测试不合格	上排锁定最大值，下排闪烁显示，未排气；
		亮	测试不合格	上排锁定最大值，下排闪烁显示，排气结束；

七、其他注意事项：

一旦出现操作失灵或无法正常操作的情况需要向我公司咨询时，请报出本测试仪的型号及订单编号(本测试仪型号是：**XT7546**，**订单编号：D2108SF**，我公司技术服务人员根据这些信息就能迅速调出该装置的全部技术资料、对用户进行专业指导。

深圳市津晶电子仪表有限公司
 深圳市 罗湖区 长虹大厦 21 层
 电话：755-25586478, 25587478
 传真：755-25588458, 25587478
 网站：<http://www.jjdzyb.com>
 服务热线：13620970672

XT7546 型气密性测试仪



深圳市津晶电子仪表有限公司

XT7546 型气密性测试仪

一、概况

XT7546 型气密性测试仪(以下简称: 测试仪)是我公司 XT75 系列产品之一, 专门用于对各种成品容器或工件(如密封好的箱体、蓄电池、草坪灯等)进行气密性检测。用户可根据实际需要对被测件输入定量的气体, 设置检测时间, 还可以对合格和不合格的界限值进行设定。

二、主要技术指标:

1. 检测压力范围: 0~100.0KPa; 分辨力 0.1KPa;
2. 精度等级: 0.5 级;
3. 检测时间范围: 0~99.99 (单位: 时、分、秒);
4. 合格品判定范围: 全量程;
5. 气源接头: $\varnothing 6$ PU 管;
6. 检测端: $\varnothing 6$ PU 管; 辅助端: $\varnothing 6$ PU 管;
7. 外形尺寸: 470x230x230mm³;
8. 工作电源: 220±10%VAC 50Hz;
9. 整机功耗: < 35VA 。

三、操作及使用方法(请严格按照以下步骤顺序操作)

- 首先接通电源, 根据测试工艺要求设定检测参数, 设定方法参见本说明书的第四节;
- 第二步调整气源压力: 首先轻轻拔起仪器右侧的减压器手柄, 逆时针将手柄调到最小位置, 接通入气管(0.8MPa 以下), 打开电源开关, 将辅助端接上标准容器, 检测端的 PU 管对折密封, 按下启动按钮, 此时顺时针旋转调压器的手柄, 使显示器上显示的压力值微微大于检测压力即可。如检测压力是 15.0KPa, 调整手柄使显示器显示 15.5KPa 左右即可。下面就可以开始测试了; 以后每天的操作就不需要再进行以上操作了。
- 正式测试: 按下启动按钮, 对标准容器加压、数显表指示仪将显示标准容器内压力的变化情况(如果压力显示值在一定的时间(t1)内不增加或达不到“检测压力 AL1”时, 不合格指示灯亮, 且数显表上排闪烁显示, 下排实时显示标准容器内部的压力值, 说明气源压力低于检测压力, 请检查气源、调压阀的位置或标准容器的连接情况), 其余测试步骤全部自动进行;
- 标准容器加压结束, 经过保压时间(t2)后, 蓝色指示灯自动亮, 上排显示器锁定显示此时标准容器内的最大压力值, 然后将标准容器与被测

件连通, 下排显示器将时刻显示标准容器与被测件连通后整个系统的压力值;

- 经过检测时间(T)后, 绿色(或红色)指示灯亮, 表示泄漏小于(或大于)合格判定值(AL1×AL2), 被测部件合格(或不合格);
- 当检测端接下一个被测品, 按下启动按钮进行下一次测试时, 系统自动清除前一次的检测结果, 并进行测试;
- 测试过程中, 随时可以按下停止按钮, 终止测试并清除测试结果;

四、测试仪参数含义及设定方法:

- 接通电源后, 按住显示器上的“S”键 6 秒钟, 数字显示器自动进入设定状态;
- 每次更改参数后需要再按一次“S”键才能保存更改内容; 完成全部更改后按“Q”键退出设定状态;
- AL1 为检测压力值(即为标准容器打压的压力值), 设定范围通常为最大检测压力的 10~90%, 单位: KPa;
- AL2 为判定标准值, 是一个百分比的输入变量(即标准容器与被测件连通后整个系统的压力值与原标准容器内部压力值的百分比, 需要根据试验来确定的数值);
- t1 为“限时加压时间”, 建议设置为对标准容器加压到 AL1 时间的 1.5 倍或 2 倍; (单位: S)
- t2 为辅助端“保压时间”; (单位: S)
- t3 为被测端与辅助端连通后的“保压时间”; (单位: S)
[“保压时间”的含义是: 各种容器在内部压力发生变化的时候都会不同程度地产生形变(这种形变会影响测试精度), 容器的材料和形状不同所产生的形变和发生形变的时间也不相同, 当压力停止变化若干时间后形变就会减小直至停止。t2、t3 需要根据经验或实测来确定。]
- t4 为“暂停时间”, 即“前一次测试结果的保持时间”, 根据客户所需保持时间的长短来设定;